

# Outils tournants

**HSS** acier rapide  
Pour métaux légers  
et aciers moyens



**Cobalt** (6 à 8%)  
Pour métaux légers  
et aciers moyens

**Carbure**  
Pour aciers durs et  
matériaux abrasifs

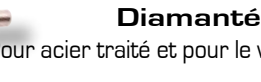


**revêtus TIN**  
Améliore le coefficient  
de frottement

**Ultra**  
Coupe fluide, Longévité accrue  
Très bon coefficient  
de frottement

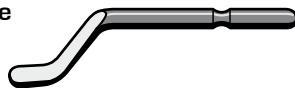


**Diamantés**  
Pour acier traité et pour le verre



## Outil tournant Ø 3,2 mm

**E 100 (N°1) coupe à droite**



Modèle	Contenance	Réf.
E 100 HSS	la boîte de 10	10-041
E 100 Cobalt	la boîte de 5	10-035
E 100 Carbure	la boîte de 5	10-047
E 100 HSS TIN	la boîte de 5	10-044
E 100 Ultra	la boîte de 5	10-039
E 100 Diamanté	la boîte de 5	10-046
E 100 coupe à Gauche	la boîte de 10	10-043

**E 101 coupe à droite**



E 101 HSS	la boîte de 10	10-038
E 101 Ultra	la boîte de 5	10-037

**E 150 coupe à droite** ébavurage fin



E 150 HSS	la boîte de 10	10-049
E 150 Ultra	la boîte de 5	10-036

**E 200 (N°2) coupe équilibrée**



E 200 HSS	la boîte de 10	10-051
E 200 HSS TIN	la boîte de 5	10-053
E 200 Ultra	la boîte de 5	10-057
E 200 Carbure	la boîte de 5	10-056

**E 350 (N°3) coupe équilibrée**



ébavurage d'arêtes rectilignes E 350 HSS	la boîte de 10	10-061
---	----------------	--------

**Coupe à droite**  
Rotation de l'outil dans  
le sens horaire et **angle  
de coupe important.**  
Pour la plupart des matériaux.

**Coupe à gauche**  
Rotation de l'outil dans le  
sens anti-horaire, **angle  
de coupe important.**  
Pour la plupart des matériaux.

**Coupe équilibrée**  
Rotation de l'outil dans  
les deux sens et **angle  
de coupe réduit.**  
Pour des matériaux de type  
bronze, fonte, laiton, etc...

## Outil tournant Ø 3,2 mm

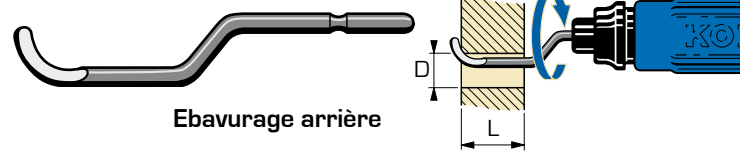
E 300 - E 320 HSS



ébavurage intér. et extér. ép. : 6 mm maxi.

Modèle	Contenance	Réf.
E 300 coupe à droite	la boîte de 10	10-071
E 320 coupe équilibrée	la boîte de 10	10-073

**E 600 -601 -604 HSS coupe à droite**



E 600	la boîte de 10	10-081
D mini 9 mm, L maxi 20 mm		
E 601	la boîte de 10	10-091
D mini 9 mm, L maxi 40 mm		
E 604	la boîte de 5	10-076
D mini 5,5 mm, L maxi 40 mm		

## Outil pour **Matières Plastiques** Ø 3,2 mm

**E 750 coupe à droite**



**Ebavure les angles**

E 750 HSS	la boîte de 5	10-095
-----------	---------------	--------

**E 707 coupe à droite**



**Coupe les bavures  
des plans de joints des pièces injectées.**

E 707 HSS	la boîte de 5	10-082
-----------	---------------	--------

EBAVURAGE

# Outils tournants

## Outil tournant Ø 3,2 mm

Réf.

E 700 - E 720 HSS



pour aluminium et matériaux tendres, coupe 17 mm

E 700 coupe à droite la boîte de 10 **10-092**

E 720 coupe équilibrée la boîte de 10 **10-083**

E 800 coupe à droite



ébavure dans un encombrement réduit

E 800 HSS la boîte de 10 **10-085**

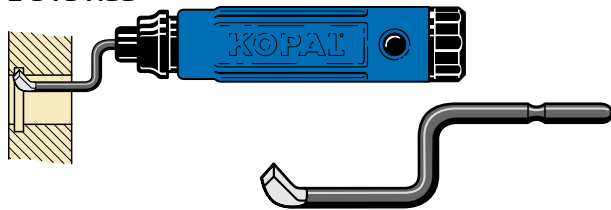
E 900 HSS



E 900 équilibrée la boîte de 5 **10-093**

retouche les filetages intérieurs à 60°, longueur 22, trou mini Ø 9 et un pas de 1.5 mini.

E 910 HSS



E 910 coupe à droite la boîte de 5 **10-094**

ébavure les gorges jusqu'à 3 mm de largeur longueur 22, trou mini Ø 7 mm.

Service commercial

01 34 48 59 27

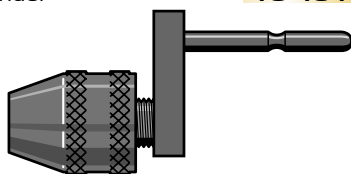


## Mandrin vilebrequin

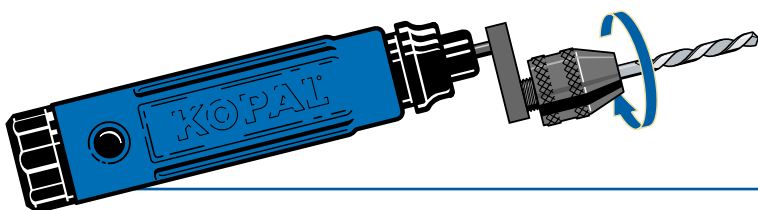
Réf.

Mandrin à serrage manuel d'une capacité de : Ø 0 à 3.2 mm

**10-431**



Se monte sur tous les manches pour outils tournants Ø 3.2 mm



## Outil tournant Ø 2,6 mm

Réf.

B 10 coupe à droite



B 10 HSS la boîte de 10 **10-171**

B 10 HSS TIN la boîte de 5 **10-182**

B 10 Carbure la boîte de 5 **10-176**

B 10 Ultra la boîte de 5 **10-177**

B 10 Diamanté la boîte de 5 **10-191**

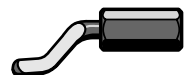
B 10 coupe à Gauche la boîte de 10 **10-181**

B 11 coupe à droite ébavurage fin



B 11 HSS la boîte de 10 **10-183**

Embout B 10 coupe à droite pour manche tournevis 1/4"



B 10 HSS sur embout la boîte de 5 **10-197**

B 10 HSS sur embout la boîte de 30 **10-196**

B 20 coupe équilibrée



B 20 HSS la boîte de 10 **10-201**

B 20 HSS TIN la boîte de 5 **10-203**

B 20 Ultra la boîte de 5 **10-207**

B 20 Carbure la boîte de 5 **10-206**

B 30 - B 32 HSS



ébavurage intér. et extér. ép. : 4 mm maxi.

B 30 coupe à droite la boîte de 10 **10-211**

B 32 coupe équilibrée la boîte de 10 **10-213**

B 60 coupe à droite

Ebavurage arrière

d'une paroi ou d'un trou.



B 60 HSS la boîte de 10 **10-231**

Paroi ép. maxi 20 mm, trou mini Ø 9 mm

## Pointe à tracer carbure Ø 2,6 mm

Réf.

B 50 la boîte de 5 **10-221**



pour porte-outils Ø 2.6